

运输包装收发货标志

GB 6388—86

Transport package shipping mark

本标准规定了铁路、公路、水路和空运的货物外包装上的分类标志及其他标志和文字说明的事项及其排列的格式。

1 含义

外包装件上的商品分类图示标志及其他标志和其他的文字说明排列格式的总称为收发货标志。

2 内容

内容详见表 1。

表 1

序号	项 目			含 义
	代号	中 文	英 文	
1	FL	商品分类 图示标志	CLASSIFICATION MARKS	表明商品类别的特定符号。见本标准第 3 章。
2	GH	供货号	CONTRACT No	供应该批货物的供货清单号码（出口商品用合同号码）
3	HH	货 号	ART No	商品顺序编号。以便出入库、收发货登记和核定商品价格
4	PG	品名规格	SPECIFICA TIONS	商品名称或代号；标明单一商品的规格、型号、尺寸、花色等
5	SL	数 量	QUANTITY	包装容器内含商品的数量
6	ZL	重量（毛重） （净重）	GROSS WT NET WT	包装件的重量（kg）包括毛重和净重
7	CQ	生产日期	DATE OF PRODUCTION	产品生产的年、月、日
8	CC	生产工厂	MANUFACTURER	生产该产品的工厂名称
9	TJ	体 积	VOLUME	包装件的外径尺寸长×宽×高（cm） = 体积（m ³ ）
10	XQ	有效期限	TERM OF VALIDITY	商品有效期至×年×月

续表 1

序号	项 目			含 义
	代号	中 文	英 文	
11	SH	收货地点 和 单 位	PLACE OF DESTINATION AND CONSIGNEE	货物到达站、港和某单位(人)收(可 用贴签或涂写)
12	FH	发货单位	CONSIGNOR	发货单位(人)
13	YH	运输号码	SHIPPING No	运输单号码
14	JS	发运件数	SHIPPING PIECES	发运的件数
说 明	① 分类标志一定要有,其他各项合理选用。 ② 外贸出口商品根据国外客户要求,以中、外文对照,印制相应的标志和附加标志。 ③ 国内销售的商品包装上不填英文项目。			

3 商品分类图示标志

3.1 图示标志尺寸见表 2。

表 2

mm

包装件高度 (袋按长度)	分类图案 尺 寸	图形的具体参数		备 注
		外框线宽	内框线宽	
500及以下	50×50	1	2	平视距离 5 m, 包装标志清晰可见
500~1000	80×80	1	2	
1000以上	100×100	1	2	平视距离10m, 包装标志清晰可见

3.2 图示标志图形

12类图形, 见图 1-1~图 1-12。



图 1 - 1



图 1 - 2



图 1 - 3



图 1 - 4



图 1 - 5



图 1 - 6 $R=8.5\text{mm}$



图 1-7



图 1-8 $R = 1\text{ cm}$



图 1-9 $R = 1.6\text{ cm}$



图 1-10



图 1-11



图 1-12

4 收发货标志的字体

标志的全部内容，中文都用仿宋体字，代号用汉语拼音大写字母；数码用阿拉伯数码；英文用大写的拉丁文字母。标志必须清晰、醒目，不脱落，不退色。

5 收发货标志的颜色

5.1 纸箱、纸袋、塑料袋、钙塑箱，按商品类别以表3规定的颜色用单色印刷。

表 3

商品类别	颜色	商品类别	颜色
百货类	红色	医药类	红色
文化用品类	红色	食品类	绿色
五金类	黑色	农副产品类	绿色
交电类	黑色	农药	黑色
化工类	黑色	化肥	黑色
针纺类	绿色	机械	黑色

参考色样见表4。

表 4

红 色	
绿 色	
黑 色	

5.2 麻袋、布袋用绿色或黑色印刷；木箱、木桶不分类别，一律用黑色印刷；铁桶用黑、红、绿、蓝底印白字，灰底印黑字；表内未包括的其他商品，包装标志的颜色按其属性归类。

6 收发货标志的方式

6.1 印刷

适用于纸箱、纸袋、钙塑箱、塑料袋。在包装容器制造过程中，将需要的项目按5.1规定印刷在包装容器上。有些不固定的文字和数字在商品出厂和发运时填写。

6.2 刷写

适用于木箱、桶、麻袋、布袋、塑料编织袋。利用印模、镂模，按5.2规定涂写在包装容器上。要求醒目、牢固。

6.3 粘贴

对于不固定的标志，如收货单位和到达站需要临时确定，所以先将需要的项目印刷在60g/m²以上的白纸或牛皮纸上，然后粘贴在包装件有关栏目内。

6.4 拴挂

对于不便印刷、刷写的运输包装件筐、篓、捆扎件，将需要的项目印刷在不低于120g/m²的牛皮纸或布、塑料薄膜、金属片上，拴挂包装件上（不得用于出口商品包装）。

7 标志位置

7.1 六面体包装件的分类图示标志位置，按GB 3538—83《运输包装件各部位的标志方法》标志部位，放在包装件5、6两面的左上角。收发货标志的其他各项，见图2-1，2-2；3-1，3-2。

7.2 袋类包装件的分类图示标志放在两大面的左上角，收发货标志的其他各项，见图4。

7.3 桶类包装的分类图示标志放在左上方，收发货标志的其他各项，见图5。

7.4 筐、篓捆扎件等拴挂式收发货标志，应拴挂在包装件的两端；草包、麻袋拴挂在包装件的两上角，见图6。

7.5 粘贴标志应贴在包装件的5、6两个面的有关栏目内。

7.6 其他的标志按GB 190—85《危险货物包装标志》、GB 191—85《包装储运图示标志》等的规定执行。

分类 标志	供货号GH:		收
	货 号HH:		
	品名规格PG:		
	数 量SL:		
	重 量ZL:		
	生产日期CQ:		
	生产工厂CC:		
	体 积TJ:		
运输号YH:		件数JS:	

图 2 - 1

其他标志	商标图示位置	其他标志
品名位置		
× × × 厂出品		

图 2 - 2

分类 标志	供货号GH:
	货 号HH:
	品名规格PG:
	数 量SL:
	运输号YH: 件数JS:

图 3 - 1

其他标志	重 量ZL:
	生产日期CQ:
	生产工厂CC:
	体 积TJ:
	其他标志

图 3 - 2

The diagram shows a rectangular bag layout. At the top, there is a thick black horizontal band. Below this band, the layout is divided into three main sections. On the left, there is a box labeled '分类标志' (Classification Mark). In the center, there is a box labeled '供货号GH:' (Supply Number GH:). On the right, there is a box labeled '其他标志' (Other Mark). Below these boxes, the following text is printed in a vertical column: '货号HH:' (Item Number HH:), '品名规格PG:' (Product Name and Specification PG:), '数量SL:' (Quantity SL:), '重量ZL:' (Weight ZL:), '生产日期CQ:' (Production Date CQ:), and '生产工厂CC:' (Production Plant CC:).

各项标志
面积占袋
面积2/3,
两面印制

图 4

The diagram shows a cylindrical drum layout. At the top, there is a horizontal band. Below this band, the layout is divided into three main sections. On the left, there is a box labeled '分类标志' (Classification Mark). In the center, there is a box labeled '供货号GH:' (Supply Number GH:). On the right, there is a box labeled '其他标志' (Other Mark). Below these boxes, the following text is printed in a vertical column: '货号HH:' (Item Number HH:), '品名规格PG:' (Product Name and Specification PG:), '数量SL:' (Quantity SL:), '毛重MZ:' (Gross Weight MZ:), '净重JZ:' (Net Weight JZ:), '生产日期CQ:' (Production Date CQ:), '生产工厂CC:' (Production Plant CC:), and '最大直径DG:' (Maximum Diameter DG:).

各项标志面
积占圆周表
面1/4, 两面
印制

图 5

x x x 收

供货号GH:

货 号HH:

品名规格PG:

数 量SL:

重 量ZL:

生产日期CQ:

生产工厂CC:

体 积TJ:

运输号YH: 件数IS:

x x x 发

挂 签

外径尺寸: 105 × 74mm印刷面积占2/3

图 6

附加说明：

本标准由国家标准局提出。

本标准由中华人民共和国商业部、中华人民共和国对外经济贸易部负责起草。

本标准主要起草人丁文民、陈大明、姚崇。